



## บทที่ 4

### สรุปผลการดำเนินการ

#### 4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ของบริษัท ทีพีที โปิโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) พบว่าโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ และได้มีการนำระบบคุณภาพการจัดการสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัยเข้ามามีใช้ในการดำเนินการ เพื่อให้เกิดความเชื่อมั่นด้านคุณภาพ และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ดังแสดงในตารางที่ 2.2-1

#### 4.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) ของบริษัท ทีพีที โปิโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีรายละเอียดดังนี้

##### 1) คุณภาพอากาศ

##### คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ระหว่างวันที่ 24-31 ตุลาคม 2568 จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณวัดประชุมมิตรบำรุง บริเวณวัดชลธาราม และบริเวณวัดมาบขลุ่ย มีดัชนีที่ตรวจวัด ดังนี้ Total Suspended Particulate (TSP), Carbon Monoxide (CO) และ Nitrogen Dioxide (NO<sub>2</sub>) พบว่า ทุกสถานีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยมีรายละเอียดแสดงไว้ในบทที่ 3 (หัวข้อ 3.2.1)

##### คุณภาพอากาศจากปล่อง

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง เมื่อวันที่ 29-30 ตุลาคม 2568 จำนวน 7 ปล่อง ได้แก่ Boiler Stack Vent gas, Off Gas Scrubber, Vent Gas De-Duster, Vent Scrubber, PTA Dryer Scrubber, PTA Product Batch Tank Bag Filter Vent และ PTA Product Silo Bag Filter Vent มีดัชนีที่ตรวจวัด ดังนี้ Total Suspended Particulate (TSP), Carbon Monoxide (CO), Oxides of Nitrogen (NO<sub>x</sub>), Xylene และ Acetic Acid พบว่า ทุกสถานีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยมีรายละเอียดแสดงไว้ในบทที่ 3 (หัวข้อ 3.2.2)

### คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ เมื่อวันที่ 10 กันยายน และ วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568 จำนวน 9 สถานี ได้แก่ บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (Oxidation Process Area), บริเวณลานถังเก็บกากโซลีน, บริเวณลานถังเก็บกากกรดอะซิติก, บริเวณถังเก็บกากผลิตภัณฑ์ PTA, บริเวณอาคารสำนักงาน, บริเวณที่มีการขนถ่ายกากตะกอน CTA Residue, บริเวณที่มีการขนถ่ายกากตะกอน ETP Sludge, บริเวณบ่อพักเก็บน้ำเสีย และบริเวณลานถังเก็บเมทานอล โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ Total Dust, Xylene, Acetic Acid, Methyl Acetate และ Methanol พบว่า ทุกสถานีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยมีรายละเอียดแสดงไว้ในบทที่ 3 (หัวข้อ 3.2.4)

## 2) ระดับเสียง

### ระดับเสียงทั่วไป

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ระหว่างวันที่ 10-13 กันยายน และ 11-14 พฤศจิกายน 2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณริมรั้วโรงงานทางด้านทิศตะวันตก โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด  $L_{eq}$  24 hr และ  $L_{90}$  พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยมีรายละเอียดแสดงไว้ในบทที่ 3 (หัวข้อ 3.2.5)

### ระดับเสียงในสถานประกอบการ

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ระหว่างวันที่ 10-13 กันยายน และ 11-14 พฤศจิกายน 2568 จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณหม้อไอน้ำ และบริเวณเครื่องเหวี่ยงแยก โดยมีดัชนีที่ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ( $L_{eq}$  8 hr) พบว่า ทุกสถานีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยมีรายละเอียดแสดงไว้ในบทที่ 3 (หัวข้อ 3.2.6)

## 3) คุณภาพน้ำทิ้ง

จากการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 จำนวน 2 สถานี ได้แก่ น้ำเสียก่อนการบำบัดในบ่อปรับสภาพน้ำเสีย (Buffer Pond) และน้ำเสียหลังการบำบัดในบ่อพักน้ำทิ้ง (Polishing Pond) โดยมีดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์ ดังนี้ pH, Temperature, SS, TDS, Conductivity, BOD<sub>5</sub>, COD, Manganese (Mn) และ Grease & Oil พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยมีรายละเอียดแสดงไว้ในบทที่ 3 (หัวข้อ 3.2.7)

## 4) คุณภาพดิน

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม 2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณภายในพื้นที่โรงงาน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยมีรายละเอียดแสดงไว้ในบทที่ 3 (หัวข้อ 3.2.8)

## 5) การจัดการของเสีย

### การจัดการของเสียทั่วไป

ทางโครงการได้จัดเตรียมถังรองรับของเสียแยกประเภทกระจายตามจุดต่างๆ ในพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งบันทึกชนิดและปริมาณของเสียทั่วไป (ขยะมูลฝอย) ซึ่งเป็นของเสียจากโรงอาหารและอาคารสำนักงาน การจัดการของเสียทั่วไป โดยมีหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต (เทศบาลตำบลบ้านฉาง) เข้ามาเก็บรวมเพื่อนำไปกำจัด โดยการฝังกลบทุกวัน

### ของเสียจากกระบวนการผลิต

ทางโครงการได้มีบันทึกชนิดและปริมาณของเสียจากกระบวนการผลิต สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วชนิดต่างๆ และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดอย่างถูกวิธี

## 6) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

### การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ทางโครงการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคนในโรงงานเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดตรวจสอบสุขภาพประจำปี เมื่อวันที่ 11-12, 15 และ 17 กันยายน 2568

### สถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน

ทางโครงการมีนโยบายความปลอดภัยในการทำงานและกำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในการทำงาน และได้จัดให้มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน ซึ่งในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ไม่พบอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ

## 7) บันทึกข้อร้องเรียน

โครงการได้ทำการรวบรวมบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการทั้งจากภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ไม่พบข้อร้องเรียน

## 8) สังคม-เศรษฐกิจ

ในปี 2568 โครงการได้ทำการสำรวจความคิดเห็นข้อวิตกกังวล รวมทั้งข้อเสนอแนะของผู้นำชุมชนส่วนราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ชุมชนที่อาศัยอยู่โดยรอบและชุมชนบริเวณที่ทำการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 16-19 ตุลาคม 2568 โดยมีรายละเอียดแสดงไว้บทที่ 3 (หัวข้อ 3.2.12.2)